

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ...จัดหาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก ขนาด ๓ ตัน ๖ ล้อ พร้อมหลังคาและที่นั่ง
จำนวน ๑ ชุด.....
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ....ส่วนการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม.....

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๑,๗๐๐,๐๐๐.๐๐..... บาท

๓. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)..... ๑๕ กันยายน ๒๕๕๘

เป็นเงิน.....๑,๗๐๐,๐๐๐.๐๐.....บาท ราคา/หน่วย(ถ้ามี).....-.....บาท

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง) สืบราคาจากผู้ประกอบอาชีพ

๔.๑ บริษัท พีณัฐ เซอร์วิส จำกัด เสนอราคา ๑,๗๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๔.๒ บริษัท เอเอ็มซี อีควิปเมนต์ จำกัด เสนอราคา ๑,๘๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๔.๓ บริษัท อีซูซุหาดใหญ่ จำกัด สาขาพัทลุง เสนอราคา ๑,๗๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)

๕.๑ นายธนกร ดันติกานต์กุล	ตำแหน่งวิศวกรเครื่องกล ๘ วช	เป็นประธานกรรมการ
๕.๒ นายอภิชาติ ไชยรุต	ตำแหน่งผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาพนม	กรรมการ
๕.๓ นายสมพร ศรีเพชร	ตำแหน่ง ครู	กรรมการ
๕.๔ จำลิบเอกระวี อุ่นเสียม	ตำแหน่งเจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	กรรมการ
๕.๕ นางสาวกิตติพันธ์ สุดเรือง	ตำแหน่งหัวหน้าส่วนการศึกษา ฯ	กรรมการ

บันทึกการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลพนมวัง
อำเภอควนขนุน จังหวัดพัทลุง ๙๓๑๑๐

๑๕ กันยายน ๒๕๕๘

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนมวัง

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลพนมวัง ที่ ๒๒๓/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๘ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ เพื่อทำหน้าที่กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถยนต์บรรทุก ขนาด ๓ ตัน ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล พร้อมหลังคาและมีเบาะนั่ง จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๑,๗๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน) นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ ตามรายการดังกล่าว ดังนี้

- คุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุก ขนาด ๓ ตัน ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล พร้อมหลังคาและมีเบาะนั่ง จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๑,๗๐๐,๐๐๐ บาท

๑. ลักษณะทั่วไป (general Figures)

๑.๑ เป็นรถบรรทุกดีเซลหน้าสั้น ชนิด ๖ ล้อ ตอนหน้าเป็นแกยยกหัวแกยได้ ตอนหลังเป็นกระบะบรรทุกแบบมีหลังคา มีห้องโดยสาร มีเบาะนั่ง

๑.๒ ขนาดและน้ำหนัก (Size and Weight)

๑.๒.๑ ความยาวช่วงล้อ (WheelBase) ไม่น้อยกว่า ๓,๘๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒.๒ น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW.) ไม่น้อยกว่า ๘,๕๐๐ มิลลิเมตร

๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลสูบเรียง ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ และมีคุณสมบัติตามมาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑

๒.๒ มีกำลังแรงม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๖๐๐ รอบ/นาที

๒.๓ กรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

๓. ระบบถ่ายกำลัง (Transmission System)

๓.๑ คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

๓.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้า ไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

- ๔.๑ ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
- ๔.๒ มีไฟส่องสว่างและสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ๔.๓ ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองแบบทรงกลม โดยติดตั้งบนโครงโลหะ ซึ่งยึดติดกับหลังคาแบบถอดได้

๕. ระบบเบรก (Brake System)

- ๕.๑ ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมันไฮดรอลิกแยกวงจร หน้า - หลัง โดยมีหม้อลมช่วย
- ๕.๒ มีเบรกมือแบบกลไก คันบังคับอยู่ภายในเก๋ง เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต
- ๕.๓ มีเบรกช่วยเหลือเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

๖. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

- ๖.๑ พวงมาลัยเป็นแบบขับทางขวา มีระบบ Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรงและสามารถปรับระดับได้
- ๖.๒ รายละเอียดอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)

- ๗.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร
- ๗.๒ ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงสามารถปิดล็อกได้

๘. ระบบเครื่องล่าง (Chassis System)

- ๘.๑ ระบบรองรับหน้า - หลังแบบใช้แหนบแผ่นและโช๊คอัพ
- ๘.๒ ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๗.๕๐ - ๑๖ - ๑๔ และให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ๘.๓ ยางอะไหล่ พร้อมที่เก็บยาง จำนวน ๑ เส้น

๙. มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัด (Panel Instrument) ประกอบด้วย

- ๙.๑ มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดความเร็วรอบ วัดระยะทาง วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์ วัดไฟชาร์จแบตเตอรี่ วัดความดันน้ำมันหล่อลื่นและมาตรวัดอุปกรณ์วัดอื่นๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มี ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ๙.๒ มาตรวัดหรืออุปกรณ์วัดความเร็ว และระยะทางให้เป็นแบบเมตริก

๑๐. ระบบเคลื่อนของเพลาท้าย (Final Drive System)

- ๑๐.๑ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๑.ตัวรถ (Body)

- ๑๑.๑ ตัวรถบรรทุกทุกตอนหน้าเป็นเก๋งประตุมีกระจก เลื่อนได้ และมีกุญแจล็อกประตู ตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๒.อุปกรณ์ประกอบต่างๆ (Attachments & Accessories) ประกอบด้วย

- ๑๒.๑ กระจกมองหลังในเก๋งขนาดตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และนอกเก๋ง ซ้าย - ขวา ขนาดใหญ่ มองเห็นได้ไกลและชัดเจน
- ๑๒.๒ ติดตั้งเครื่องเสียง VCD MP๓ วิทยุ AM FM หาค้นอัตโนมัติ พร้อมลำโพง
- ๑๒.๓ อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด
- ๑๒.๔ ที่บังแดดชนิดพับได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้า เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๑๒.๕ เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติสำหรับพนักงานขับ ผู้นั่งโดยสารด้านหน้า และผู้นั่งโดยสารด้านหลัง
- ๑๒.๖ อุปกรณ์ถารถชนิดใช้งานหนัก(แบบตะขอ)
- ๑๒.๗ สำรองใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิง กรองน้ำมันเครื่อง กรองอากาศ อย่างละ ๑ ชุด
- ๑๒.๘ ผ้ายางปูพื้นรถในเก๋ง
- ๑๒.๙ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดห้วจ่ายเป็นแบบฝังซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าครบทุกที่นั่งตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- ๑๒.๑๐ ไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่างแบบมือถือ ใช้จากระถยนต์ พร้อมปลั๊กเสียบ สายไฟยาว ๑๐ เมตร

๑๓.ห้องโดยสาร(Cabin)

- ๑๓.๑ ตอนหลังทำเป็นห้องโดยสาร มีกระจกแบบเลื่อนได้ ซ้าย - ขวา
- ๑๓.๒ มีประตูขึ้น - ลง ทางด้านซ้ายมือ พร้อมประตูปิด - เปิด
- ๑๓.๓ ภายในพื้นทางเดินปูด้วยไม้เนื้อแข็ง
- ๑๓.๔ มีเบาะนั่ง(เบาะหนัง) ผู้โดยสารสามารถนั่งได้ ไม่น้อยกว่า ๒๔ ที่นั่ง พร้อมเข็มขัดนิรภัย และมีเบาะนั่งตรงขอบกระเบบทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- ๑๓.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมช่องแอร์เหนือศีรษะ ไม่น้อยกว่า ๒๔ ช่อง
- ๑๓.๖ มีชั้นวางของเหนือศีรษะตลอดแนวทั้งสองข้าง
- ๑๓.๗ มีไฟส่องสว่างตามความเหมาะสม
- ๑๓.๘ มีลำโพงในห้องโดยสารเหนือศีรษะ ไม่น้อยกว่า ๘ ตัว

๑๓.๙ ผ้าเพดานกรุด้วยสแตนเลส

๑๓.๑๐ มีสัญญาณติดต่อกันระหว่างห้องโดยสารและพนักงานขับ

๑๓.๑๑ หน้าต่างกรอบสแตนเลส กระฉกพร้อมผ้าม่านป้องกันความร้อนตามที่กฎหมายกำหนด

๑๓.๑๒ ตกแต่งภายในให้เหมาะสม

๑๔. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ(Tools & Manuals)

๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมประจำรถ (ประแจรวม แหวน+ปากตาย ๑๐ ตัว) จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๒ แม่แรงและอุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔ หนังสือคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๕ หนังสือคู่มือการสั่งอะไหล่ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ค้อนเคาะกระฉก ไม่น้อยกว่า ๔ ตัว

๑๔.๗ ถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๒ ถัง

๑๕. อื่นๆ (Others)

๑๕.๑ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่ได้ระบุไว้ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๕.๒ กรอบป้ายทะเบียน จำนวน ๒ แผ่น

๑๕.๓ สีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑๕.๔ ติดตั้งเครื่องหมายหรือโลโก้ของหน่วยงาน

๑๕.๕ ผู้เสนอราคาเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ

๑๖. เงื่อนไขในการพิจารณา

๑๖.๑ ต้องเป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๖.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ประกอบการพิจารณา

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามสภาพปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันตรวจรับมอบงาน

๑๖.๔ ผู้เสนอราคาต้องตรวจพัสดุความเรียบร้อยก่อนส่งมอบ

๑๖.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมการใช้งานรถบรรทุกและอุปกรณ์ส่วนควบ ให้กับพนักงานให้ใช้งานได้อย่างครบครัน

๑๖.๖ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อยและได้อนุมัติเป็นของของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

- กำหนดราคากลางครุภัณฑ์รถยนต์บรรทุก ขนาด ๓ ตัน ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล พร้อมหลังคา และมีเบาะนั่ง จำนวน ๑ คัน

ราคากลางครุภัณฑ์รถยนต์บรรทุก ขนาด ๓ ตัน ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล พร้อมหลังคาและมีเบาะนั่ง จำนวน ๑ คัน (ตามคุณลักษณะเฉพาะดังกล่าวข้างต้น) เป็นเงิน ๑,๗๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)

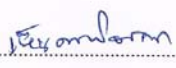
(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ
(นายธนกร ตันติกานต์กุล)

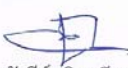
(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นายอภิชาติ ไชยรูด)

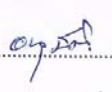
(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นายสมพร ศรีเพชร)

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(จ.ส.อ.ระวี อุ่นเสียม)

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นางสาวกิตตินันท์ สุดเรือง)

ความเห็นปลัด อบต. 

(ลงชื่อ) 
(นางวัชรีย์ จินศิริพานิช) ๑๙กพ.๕๕
ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลพนมวัง ๑๐.๑๐๕.

ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนตำบล  ในกนคส.๕๕ ๒๐.๐๕.๕๕

(ลงชื่อ) 
(นายสมชาติ รักชุม)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนมวัง